



DATENBLATT

floor-cell - 1.5 x 2

„Gemeinsam die Zukunft automatisieren“



floor-cell - 1.5 x 2

- Verschieden kombinierbare Zellenmodule, die durch ein Rastermaß von nur 50 mm vielfältigste Kombinationen ermöglichen
- Möglichkeiten zur Leitungsverlegung in den Zellenkomponenten erlauben eine flexible Versorgung aller Verbraucher
- Gitterrosten in Bodengruppe zur Gewährleistung der Arbeitssicherheit
- Die floor-cell kann mit Robotern, Speichern, Zuführungen und Prozessmodulen ausgestattet werden
- Präzisions-Maschinenschuhe garantieren eine genaue Ausrichtung
- Gute Einsicht in den Prozess durch große Sichtfenster
- Stabile Rahmenbauweise erlaubt den innerbetrieblichen Transport mittels Stapler oder Transportkran
- Kann als Stand-alone oder im Anlagenverbund eingesetzt werden

OPTIONEN

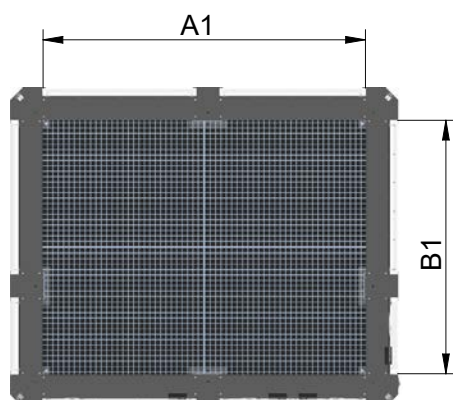
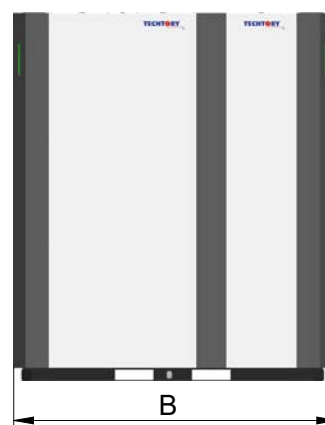
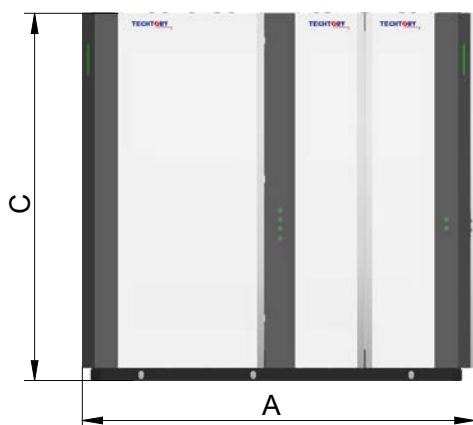
- Schalter zum Anfordern und Quittieren der Türen direkt an jeder Tür
- Beleuchtungsmodule zur besseren Ausleuchtung in der Zelle
- Bei nachlaufenden Prozessen erfolgt eine Umrüstung der Sicherheitszuhaltung auf mechanische Zuhaltung
- Zellendach und Farbfilter seitlich, z. B. zur Abschottung von Fremdlicht bei visuellen Prozessen
- Schaltschrankmodul in der Zelle integriert
- Kabelführungssäulen zur Verlegung größerer Leitungsmengen nach oben

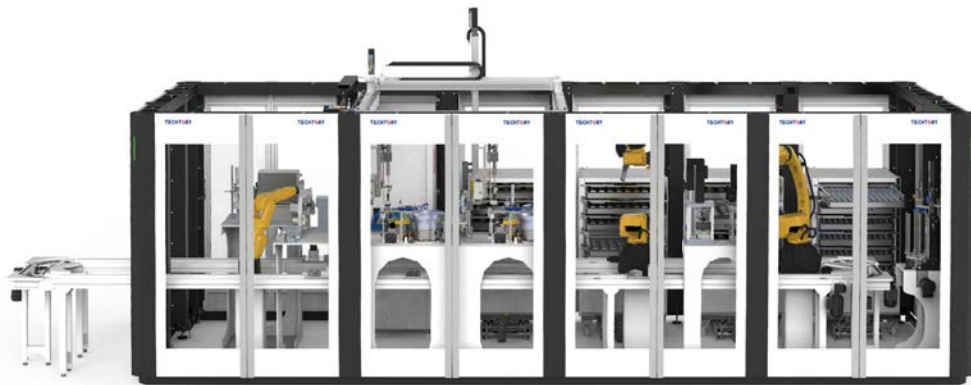
- ① Beleuchtungsmodul
- ② Säule mit integrierter Statusleuchte
- ③ Bodengruppe mit Gitterrost
- ④ Füllung mit unverlierbaren Schrauben
- ⑤ Träger Tür
- ⑥ Träger Füllung
- ⑦ Tür
- ⑧ Präzisions-Maschinenschuhe



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Länge (A)	2.550 mm	Nutzbare Länge (A1)	2.100 mm
Breite (B)	2.102 mm	Nutzbare Breite (B1)	1.650 mm
Höhe (C)	2.389 mm	Gewicht	1.747 kg





TECHTORY GmbH
Automation und
Zerspanungstechnik

Ludwig-Winter-Straße 5
77767 Appenweier
+49 7805 9589-0
info@techtory.de