



## **DATENBLATT** feeder-storage

*„Gemeinsam die Zukunft automatisieren“*



## feeder-storage

### Aufnahme von Roh- und Fertigteilen

- Der feeder-storage ist im Rastermaß von 50 mm skalierbar
- Durch das Rastermaß von 50 mm sind die Speichermodule ohne Anpassung in die cell-systems integrierbar
- Verwendbar als nur Fertig- oder Rohteilspeicher oder auch als Roh- und Fertigteilspeicher in einem System
- Die Beladung mit Rohteilen bzw. Entladung von Fertigteilen ist während des Prozesses möglich – durch räumliche Trennung von Bediener und Maschine
- Kein Verrutschen der Werkstücke beim Stapeln, da durch äußere oder innere Führungen am oder im Teil der Stapel gehalten wird
- Der Zugang zur Bedienerseite wird verhindert durch eine komplette Schutztür aus der floor-cell oder eine Lichtschranke mit entsprechendem Sicherheitsabstand
- Einteilung und Teileanzahl individuell anpassbar

### OPTIONEN

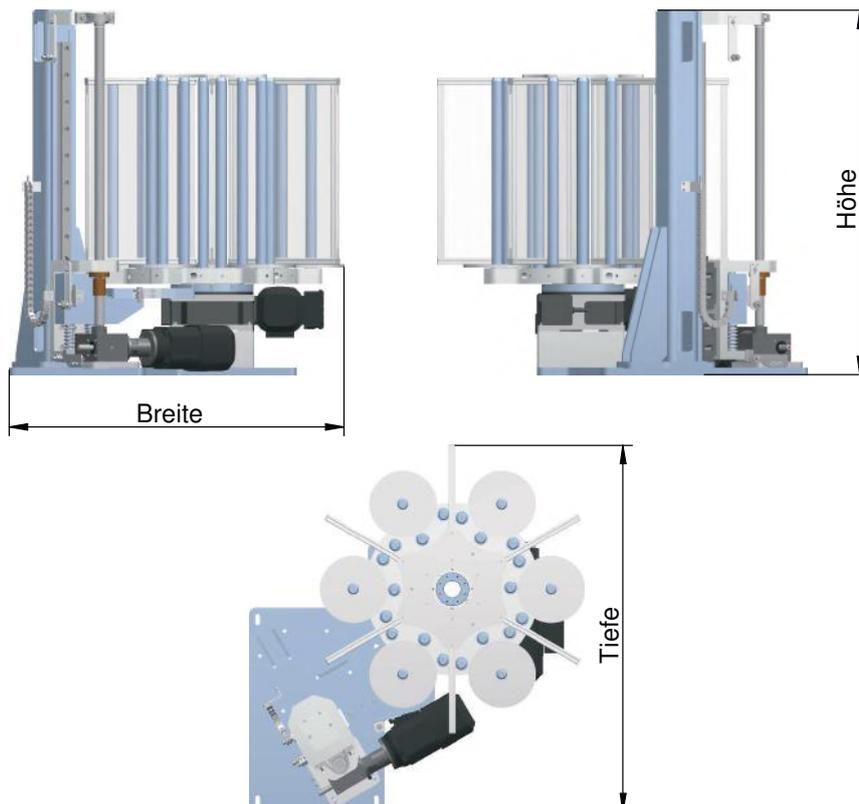
- Durch eine Hubeinheit wird das abzunehmende Teil dem Roboter oder Handling immer auf der gleichen Position präsentiert
- Poka-Yoke durch Konturen in den inneren oder äußeren Führungen verhindern die falsche Beladung in den Speicher

- ① Rundtaktmodul
- ② Hubeinheit
- ③ Sicherheitsabtrennung
- ④ Bauteilaufnahmen – Poka-Yoke



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Radialkraft</b>	20.000 N	<b>Axialkraft</b>	22.500 N
<b>Hubhöhe</b>	850 mm	<b>Teilung</b>	2 - 36
<b>Genauigkeit</b>	± 25"		





**TECHTORY GmbH**  
Automation und  
Zerspanungstechnik

Ludwig-Winter-Straße 5  
77767 Appenweier  
+49 7805 9589-0  
[info@techtory.de](mailto:info@techtory.de)