



DATENBLATT

palletizing-storage

„Gemeinsam die Zukunft automatisieren“



palletizing-storage

Werkstücklogistik mit Standardteileträgern

- Der palletizing-storage ist im Rastermaß von 50 mm skalierbar, dadurch sind die Speichermodule ohne Anpassung in die cell-systems integrierbar
- Die Werkstücke werden in Behältern bevorratet, gestapelt und mit Wagen dem Speicher zugeführt
- Für verschiedene Behälterarten (Kleinladungsträger, Werkstückträger, Waschbehälter, Drahtkörbe etc.) und Behältergrößen geeignet
- Die Hubeinheit entnimmt den Behälter vom Wagen und bringt diesen an die benötigte Ent- oder Beladeposition der Werkstücke
- Ein Austausch der Behälter bzw. Wagen ist ohne Unterbrechung des Prozesses möglich. Der Bedienschutz wird mit fahrbaren Abdeckungen garantiert. Nur die benötigte Speicherzelle wird freigegeben
- Das Herausziehen der Wagen wird durch eine Sicherheitszuhaltung verhindert und somit der Prozessschutz gewährleistet
- Die Behälter werden automatisch vom Rohteilwagen auf den Fertig- bzw. Leergutwagen umgestapelt

OPTIONEN

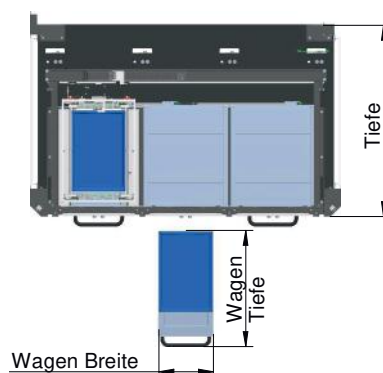
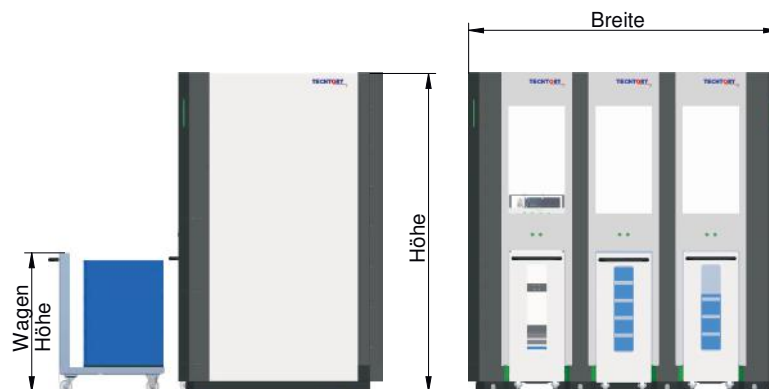
- Erweiterbar von zwei bis vier Speicherzellen
- Mehrere Hubeinheiten einsetzbar zur Optimierung der Taktzeit
- Stückzahlerfassung mittels Wiegezellen
- Kontrolle mittels Füllmengenanzeige

- ① Wagen
- ② Andockstation
- ③ Abdeckung
- ④ Hubeinheit



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Behältergrundfläche	bis 600 x 400 mm	max. Behälterhöhe	150 mm
max. Beladung der Behälter	20 kg	max. Stapelhöhe der Wagen	800 mm
max. Stapellast der Wagen	250 kg		





TECHTORY GmbH
Automation und
Zerspanungstechnik

Ludwig-Winter-Straße 5
77767 Appenweier
+49 7805 9589-0
info@techtory.de