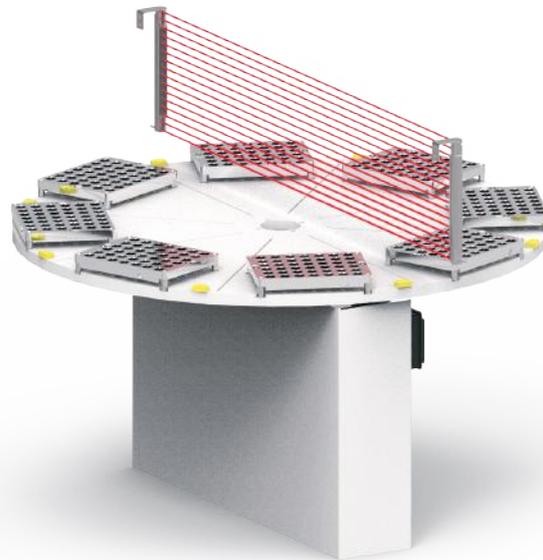


DATENBLATT rotary-storage

„Gemeinsam die Zukunft automatisieren“



rotary-storage

Transfersystem zum Takten auf verschiedene Applikationen

- Der rotary-storage ist im Rastermaß von 50 mm skalierbar
- Durch das Rastermaß von 50 mm sind die Speichermodule ohne Anpassung in die cell-systems integrierbar
- Der Eingriffschutz wird durch Lichtschranken und eventuell seitliche Zellenelemente gewährleistet
- Durch die hohe Genauigkeit und schnellen Taktzeiten sind die Positionswechsel in der Hauptzeit unter Umständen vernachlässigbar
- Sanftes Anfahren und Abbremsen garantiert die Teileposition
- Es können feste Teilungen verwendet werden oder, falls nötig, auch flexible Teilungen mit NC-Technik realisiert werden
- Die Werkstückaufnahmen werden individuell auf die Kundenprodukte abgestimmt
- Eine Beladung ist während des Prozesses möglich, durch räumliche Trennung von Bediener und Maschine
- Die Be- und Entladehöhe kann je nach Bauteilaufnahme an die Ergonomievorgaben angepasst werden

OPTIONEN

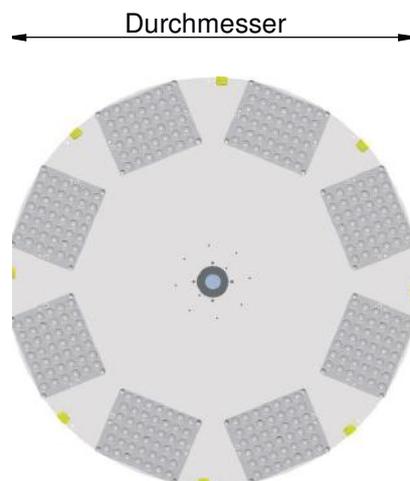
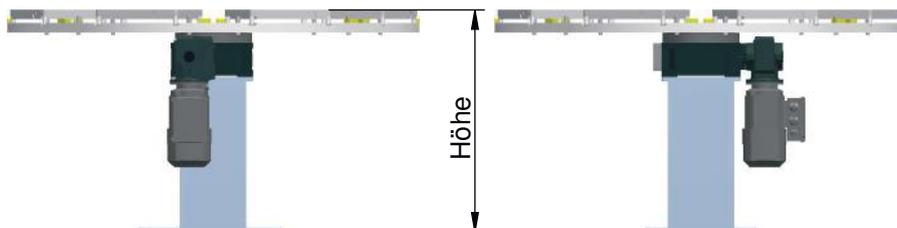
- Mediendurchführung bis auf den rotary-storage, dadurch werden Pneumatikventile, Signalverteiler usw. auf dem Rundtaktisch als dezentrale Feldinstallation möglich
- Spannvorrichtung pneumatisch, elektrisch oder hydraulisch für die zu verarbeitenden Produkte einsetzbar
- Installation des rotary-storage komplett in der Zelle und Zugang durch eine Schutztür aus der floor-cell
- Innenliegende Kabelführungen in der Tischsäule ermöglichen eine schnelle und sichere Verlegung der Medien bis zur Unterkante des rotary-storage

- ① Stativ
- ② Rundtaktmodul
- ③ Drehtisch
- ④ Werkstückaufnahmen
- ⑤ Lichtschranke



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Radialkraft	20.000 N	Axialkraft	22.500 N
Aufbaudurchmesser	bis zu 3.500 mm	Teilung	2 - 36
Genauigkeit	± 25"		





TECHTORY GmbH
Automation und
Zerspanungstechnik

Ludwig-Winter-Straße 5
77767 Appenweier
+49 7805 9589-0
info@techtory.de