



DATENBLATT

step-feeder-storage

„Gemeinsam die Zukunft automatisieren“



step-feeder-storage

- Der step-feeder dient dem Fördern und Vorsortieren von als Schüttgut vorliegenden Teilen
- Die Teile werden durch gegenläufige Platten vom Bunker auf die gewünschte Förderhöhe gebracht, zur Übergabe an den nachfolgenden Fertigungsschritt
- Insbesondere für lange rotationssymmetrische Teile wie Wellen oder Schrauben geeignet
- Stufenbreite und -tiefe sowie Förderhöhe können für die jeweilige Anwendung skaliert werden
- Die Bunkergröße kann ebenfalls an Werkstückgröße und Menge angepasst werden
- Je nach benötigter Förderfrequenz bzw. Taktzeit stehen verschiedene Getriebestufen zur Verfügung
- Geringe Geräusentwicklung und schwingungsfreier Betrieb
- Niedrige Einfüllhöhe ermöglicht eine Handbefüllung
- Schonende Förderung

OPTIONEN

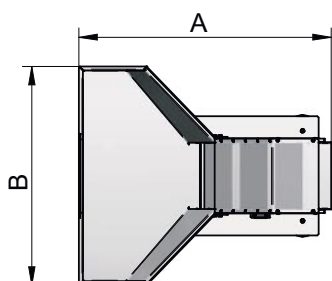
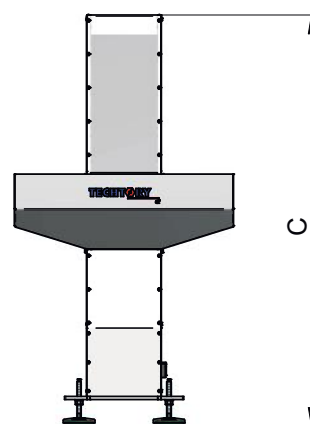
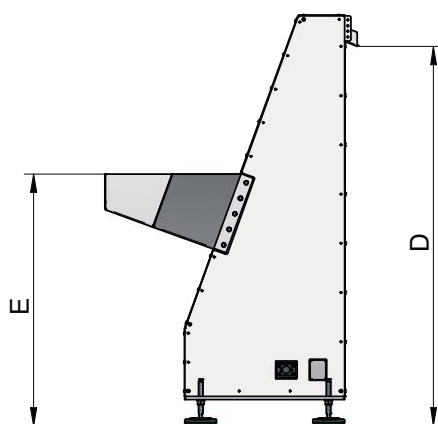
- Variable Förderfrequenz durch Ansteuern des Motors mit einem Frequenzumrichter
- Nachfolgende mechanische Vereinzelnung und Orientierung der Teile durch transfer-system

- ① Bunker
- ② Stufen
- ③ Blende
- ④ Schweißgestell



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Länge (A)	950 mm	Breite (B)	830 mm
Höhe (C)	1.550 mm	Förderhöhe (D)	1.435 mm
Einfüllhöhe (E)	950 mm	Gewicht)	275 kg mm
Stufenbreite	250 mm – 350 mm	Stufentiefe	15 mm – 25 mm
Leistung	0,37 kW	Hübe pro Minute bei 50 Hz Netzfrequenz:	24, 29, 36, 44





TECHTORY GmbH
Automation und
Zerspanungstechnik

Ludwig-Winter-Straße 5
77767 Appenweiler
+49 7805 9589-0
info@techtory.de